

復盛真空蒸餾機

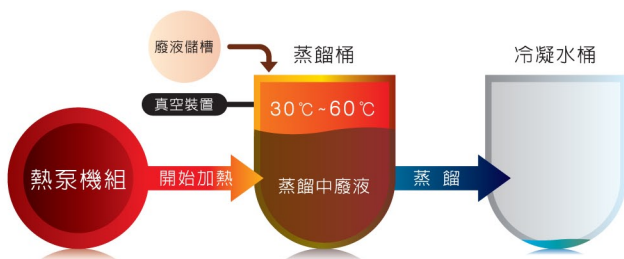
廢水減量成本大降
回收水循環再利用



真空蒸餾廢水減量設備

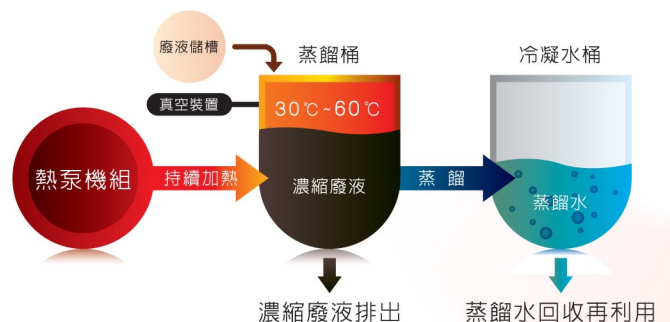
運轉流程

1. 將廢水導入蒸餾桶中，開始蒸餾廢水



應用熱泵機組的制熱原理，將熱能傳至蒸餾桶中，並透過真空裝置使蒸餾桶達到真空狀態，在30°C至60°C之間，產生低溫沸點，使水份蒸發再冷凝成水。

2. 達到濃縮程度時，完成蒸餾分離作業



當熱泵機組持續傳遞熱能至蒸餾桶中，真空條件下的水份維持沸騰蒸發，使水份與溶液分離，當廢液中的水份含量越來越少時，就達成廢液減量的目的，既可進行廢液集中排除與蒸餾回收水的再利用。

技術特點

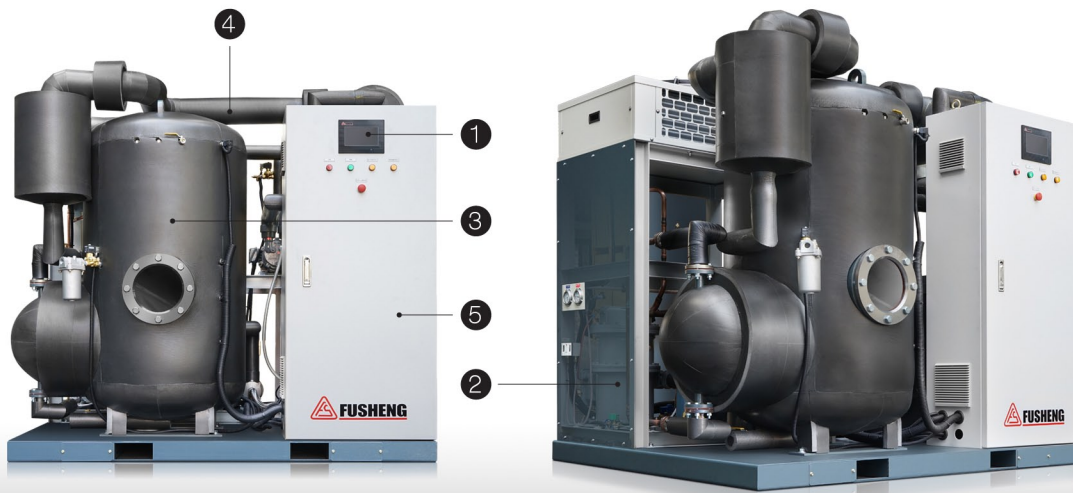
- 整機設備佔地面積最小
- 實現最低運行成本
- 安全純淨水封式真空泵
- 應用真空蒸發凝縮新技術
- 達成低溫真空蒸餾運作模式
- 採用高效率渦卷式熱泵專用壓縮機
- 全自動穩定排水質，有利零排放綠色環保
- 環保R134a熱管加熱設計

* 數項專利申請中

可適用之範圍

- 電鍍廢水
- 脫脂廢水
- 皮革業廢水
- 染整業廢水
- 表面處理廢水
- 金屬切削廢水
- 其他水溶性汙廢水

機組說明



- ① PLC控制器
- ② 熱泵機組
- ③ 蒸餾桶
- ④ 蒸氣冷凝器
- ⑤ 動力控制盤

產品規範表

項目	單位	HD012	HD050	HD090	HD240	HD350	HD500
*純水參考蒸餾量	L/hr.	12	50	90	240	350	500
蒸餾方式	-	真空蒸餾					
冷凝方式	-	冰水冷卻					
熱泵型式	-	渦卷式熱泵			螺旋式熱泵		
冷媒	-	R134a					
真空泵型式	-	水封式					
真空度	mmHg (kPa)	-714 ~ -600 (-95 ~ -80)					
真空沸點	°C	30 ~ 60					
耗能值	kWh/L	0.4	0.25				
蒸餾桶	-	SUS316L (加熱管材質為銅管或鈦管)					
蒸餾管路	-	SUS316L					
循環泵	-	SUS316L					
特點	-	自動補充					
廢液	-	水溶性廢水，例如製程廢水、水性切削液、汙水、電鍍廢水等					
外觀尺寸 (L/W/H)	m	1.5/1.0/1.9	2.1/1.7/2.0	2.3/1.7/2.0	3.0/2.0/2.7	4.0/2.0/3.0	5.0/2.0/3.2
占地面積	m ²	1.5	3.6	3.9	6.0	8.0	10.0
重量	kg	760	2000	2500	2800	3700	5000

備註：1.*實際蒸餾量會因含水率、廢液內含成分、濃度、雜質、結晶、蒸餾時間...等廢液本身特性而產生差異。
2.可量身打造，符合客戶需求的各類機型。



復盛股份有限公司
FUSHENG INDUSTRIAL CO., LTD



總公司
台北市南京東路二段172號
TEL:(02)2507-2211
FAX:(02)2504-7870

北區營業處
新北市三重區光復路二段60號
TEL:(02)2995-1411
FAX:(02)2995-7925

台中營業處
台中市台中工業區工業22路49號
TEL:(04)2359-5617
FAX:(04)2359-2296

南區營業處
高雄市三民區康平街57號
TEL:(07)311-5951~2
FAX:(07)311-5953